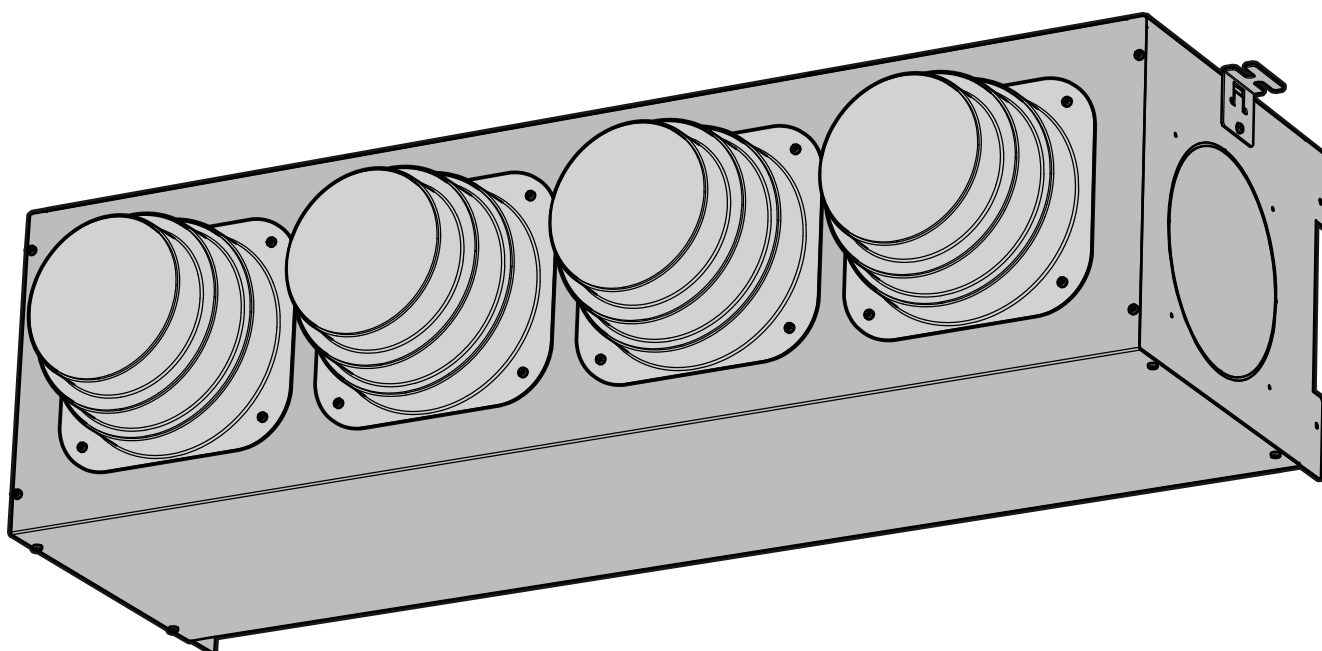


## PM\_V

Plenum di mandata con flange circolari  
Flow plenum with circular flanges  
Plenum de soufflage avec brides circulaires  
Zuluft-Plenum mit runden Flanschen  
Cámara de sobrepresión de impulsión con bridas circulares



IT pag. 2    GB pag. 5    FR pag. 7    DE pag. 9    ES pag. 11



5 0 0 8 8 0 0 \_ 0 0

APAVUJ\_1101\_5008800\_00



## DESCRIZIONE

PM\_V è un plenum di mandata realizzato in lamiera zincata e isolato internamente con flange circolari a sezione variabile in materiale plastico. Tale accessorio permette di collegare dei canali di sezione circolare alla bocca di mandata dell'unità VED.

In base alle diverse necessità impiantistiche l'accessorio PM\_V consente la mandata sia in direzione longitudinale che in direzione perpendicolare al flusso dell'aria che attraversa l'unità VED.

Sui fianchi del plenum di mandata PM\_V è presente la predisposizione per il collegamento di un ulteriore canale di sezione circolare tramite l'accessorio KFV.

## COMPONENTI DEL KIT:

- Plenum di mandata
- N°4 Flange circolari nella taglia PM450V
- N°5 Flange circolari nella taglia PM670V
- N°2 Staffe di fissaggio
- N°1 Staffa di supporto nella taglia PM670V
- N°22 Viti autofilettanti nella taglia PM450V
- N°26 Viti autofilettanti nella taglia PM670V
- N°3 Guarnizioni con lato adesivo

**⚠ L'apparecchio deve essere installato conformemente alle regole impiantistiche nazionali. Prima di effettuare qualsiasi intervento munirsi di opportuni dispositivi di protezione individuale. Prima di iniziare l'installazione del plenum decidere il senso di mandata (longitudinale o perpendicolare)**

## INSTALLAZIONE DELLE FLANGE CIRCOLARI A SEZIONE VARIABILE

- Scegliere il diametro più idoneo tra quelli a disposizione (Ø 200mm, Ø 180mm, Ø 150mm)
- Rimuovere il disco di chiusura della flangia circolare incidendo (dall'interno) con un utensile da taglio la parte frontale della stessa. Lo spessore della plastica negli angoli della flangia circolare è più sottile per facilitare il taglio (fig.14)
- Fissare le flange sul plenum PM\_V sul plenum con le viti fornite autofilettanti (fig.1)

## INSTALLAZIONE LONGITUDINALE DEL PLENUM DI MANDATA

- Incollare il lato adesivo della guarnizione isolante più corta (A) sulla piega interna del pannello di chiusura (fig.2)
- Incollare il lato adesivo delle due guarnizioni più lunghe sul lato esterno delle pieghe (B) (fig.2)
- Fissare l'accessorio PM\_V alla bocca di mandata dell'unità con le quattro viti fornite a corredo (fig.3)
- Installare le due staffe di fissaggio nelle apposite asole laterali e fissarle con le due viti fornite a corredo (fig.4)
- Nella taglia PM670V è necessario installare la staffa di supporto esterna con le quattro viti fornite a corredo. (fig.5)

## INSTALLAZIONE PERPENDICOLARE DEL PLENUM DI MANDATA

- Rimuovere le dieci viti di fissaggio dell'accessorio PM\_V (fig.6).
- Ruotare la flangia verso il basso e fissarla con le viti rimosse al punto precedente (fig.6)
- Incollare il lato adesivo della striscia isolante più corta sulla piega interna del pannello di chiusura (A),(fig.7)
- Incollare il lato adesivo delle due guarnizioni più lunghe sul lato esterno delle pieghe (B) (fig.7)
- Fissare l'accessorio PM\_V alla bocca di mandata dell'unità con le quattro viti fornite a corredo (fig.8)
- Installare le due staffe di fissaggio nelle apposite asole laterali e fissare con due le viti fornite a corredo (fig.9)
- Nella taglia PM670V è necessario installare la staffa di supporto esterna con le quattro viti fornite a corredo. (fig.10)

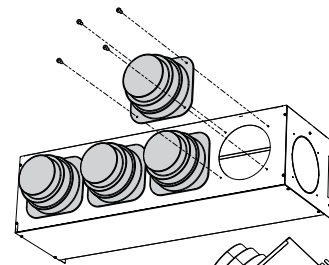


Fig.1

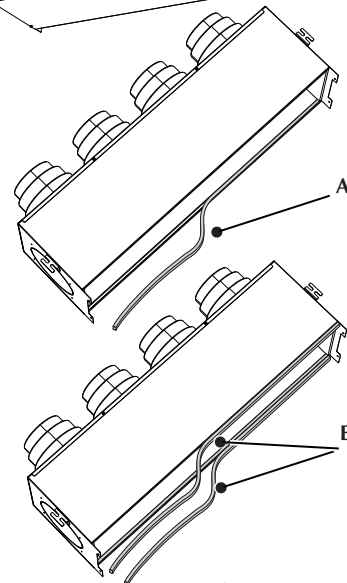


Fig.2

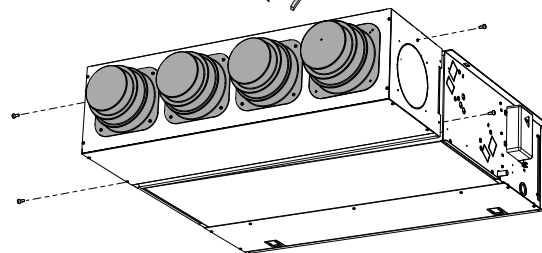


Fig.3

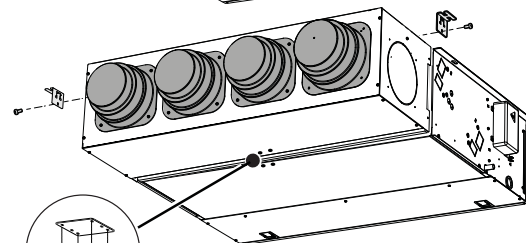


Fig.4

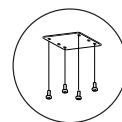


Fig.5



PM670V

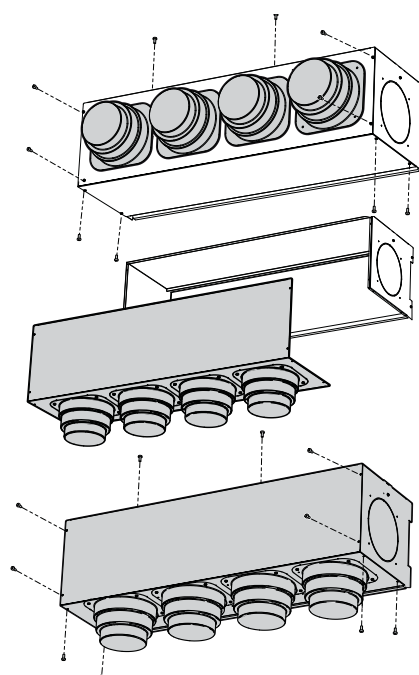


Fig.6

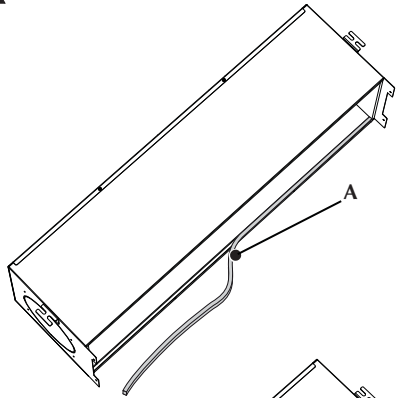


Fig.7

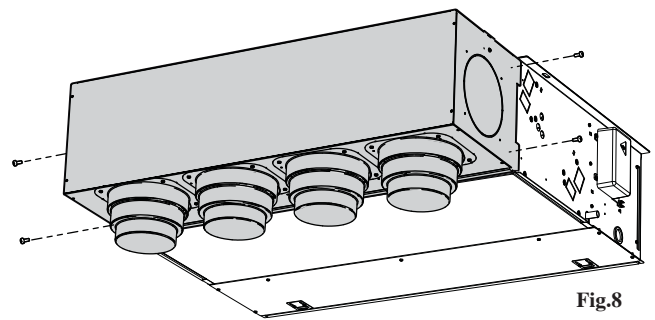
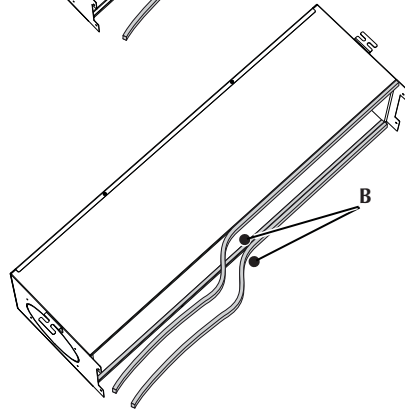


Fig.8

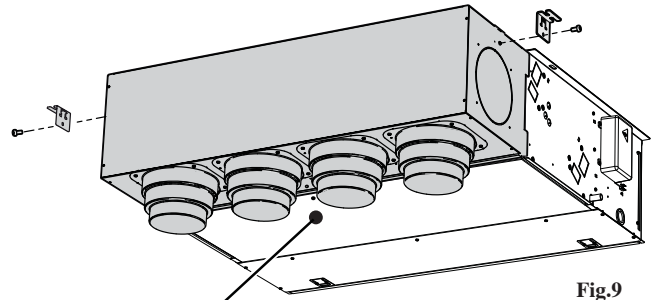


Fig.9

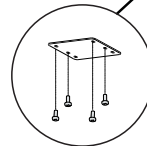


Fig.10



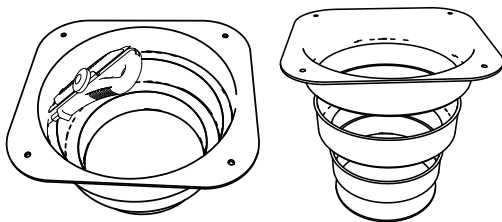
PM670V

## INSTALLAZIONE DEL KIT FLANGIA CIRCOLARE MANDATA (ACCESSORIO KFV)

Sui fianchi del plenum di mandata PM\_V è presente la predisposizione per il collegamento di un canale di sezione circolare tramite l'accessorio KFV (kit flangia mandata)

- Rimuovere con un tronchese i quattro punti di unione del semitranciato in lamiera (fig.11)
- Incidere dall'esterno con un utensile da taglio l'isolante interno lungo la circonferenza e rimuovere lo stesso (fig.12)
- Preparare la flangia come indicato nelle istruzioni dell' accessorio KFV
- Fissare l'accessorio KFV con le quattro viti (fig.13)

Fig.14



Ø 150

Ø 180

Ø 200

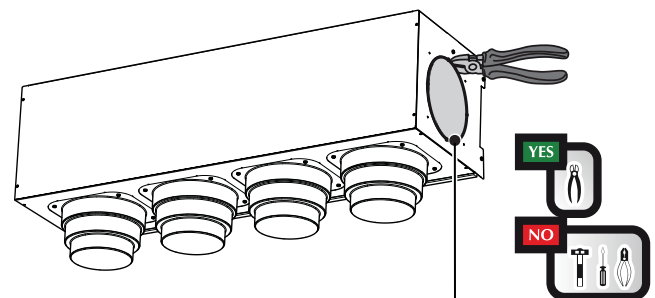
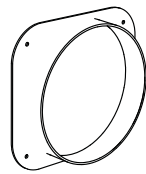
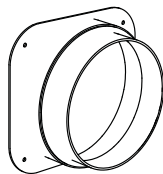
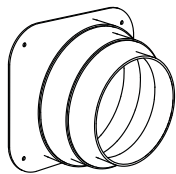


Fig.11

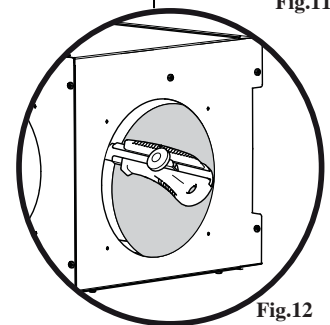


Fig.12

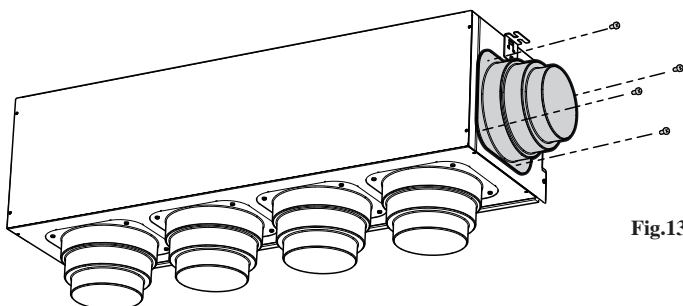
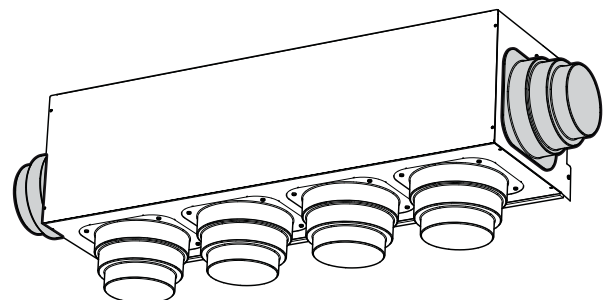


Fig.13



## DESCRIPTION

PM\_V is a flow plenum made of galvanised sheet metal, fully insulated with plastic circular flanges having variable section. This accessory allows connecting channels with circular section to the flow vent of the VED unit.

According to requirements, the PM\_V accessory allows for delivery both longitudinal and perpendicular to the air flow passing through the VED unit.

The sides of the PM\_V flow plenum are set for the connection of an additional circular section channel by means of the KfV accessory.

## COMPONENTS OF THE KIT:

- Flow plenum
- 4 circular flanges in PM450V size  
5 circular flanges in PM670V size
- 2 fixing brackets
- 1 support bracket in PM670V size
- 22 self threading screws in PM450V size  
26 self threading screws in PM670V size
- 3 gaskets with adhesive side

**⚠ The appliance must be installed in compliance with national regulations on this subject. Before carrying out any intervention, wear the appropriate personal protection equipment. Before installing the plenum, it is important to decide the flow direction (longitudinal or perpendicular).**

## INSTALLING THE VARIABLE SECTION CIRCULAR FLANGES

- Choose the most suitable diameter among those available (Ø 200mm, Ø 180mm, Ø 150mm).
- Remove the circular flange closing disk, cutting into the front of it (from the inside) with a cutting tool. The plastic on the corners of the circular flow is thinner to ease cutting (fig.14).
- Use the self-threading screws to fasten the flanges on the PM\_V plenum (fig.1).

## LONGITUDINAL INSTALLATION OF THE FLOW PLENUM

- Stick the adhesive side of the shorter insulating gasket (A) on the internal bend of the closing panel (fig.2).
- Stick the adhesive side of the two longer gaskets on the external side of the bends (B) (fig.2).
- Use the four screws provided to fasten the PM\_V accessory to the unit flow vent (fig.3).
- Install the two fixing brackets in the appropriate side slots and fasten them using the two screws provided (fig.4).
- In the PM670V size, the external support bracket must be installed with the 4 screws provided (fig.5).

## PERPENDICULAR INSTALLATION OF THE FLOW PLENUM

- Remove the ten fixing screws of the PM\_V accessory (fig.6).
- Rotate the flange downwards and fasten it using the screws removed at the previous point (fig.6).
- Stick the adhesive side of the shorter insulating strip on the internal bend of the closing panel (A), (fig.7).
- Stick the adhesive side of the two longer gaskets on the external side of the bends (B) (fig.7).
- Use the four screws provided to fasten the PM\_V accessory to the unit flow vent (fig.8).
- Install the two fixing brackets in the appropriate side slots and fasten them using the two screws provided (fig.9).
- In the PM670V size, the external support bracket must be installed with the 4 screws provided (fig.10).

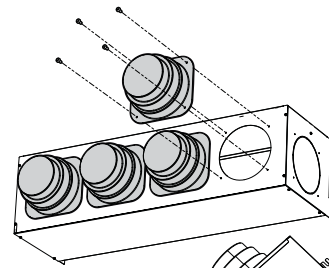


Fig.1

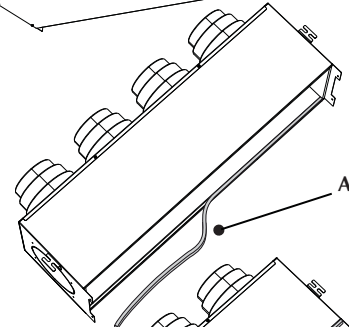


Fig.2

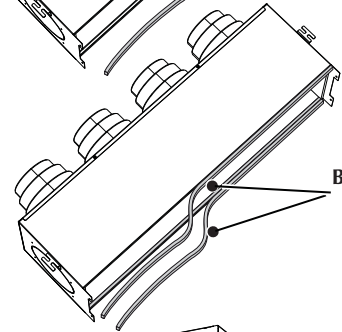


Fig.3

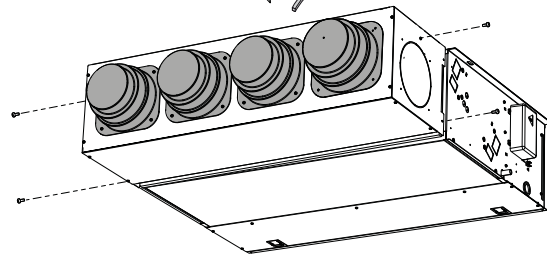


Fig.4

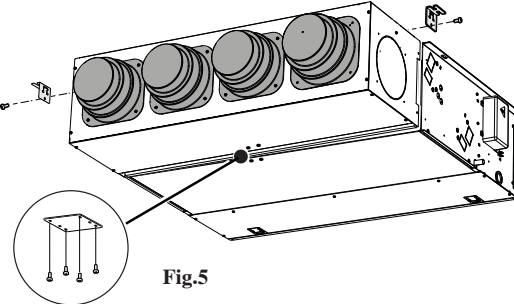
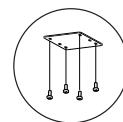


Fig.5



**⚠**  
PM670V

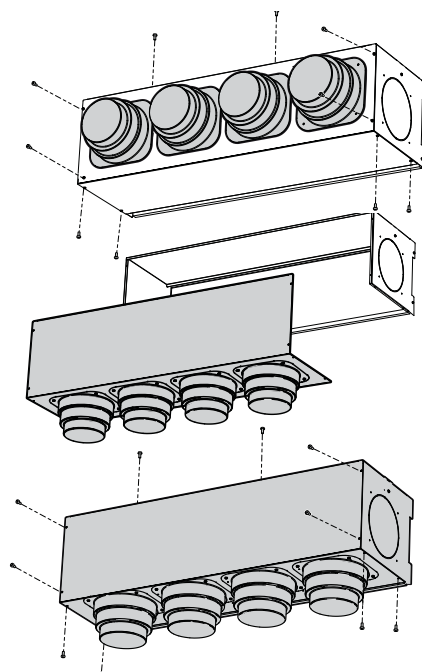


Fig.6

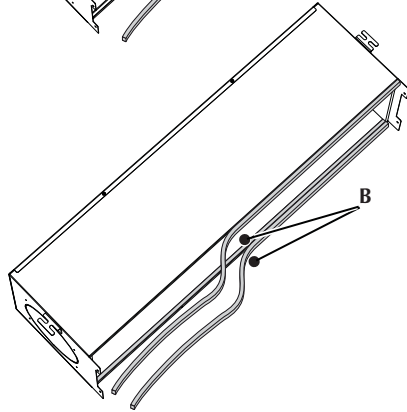
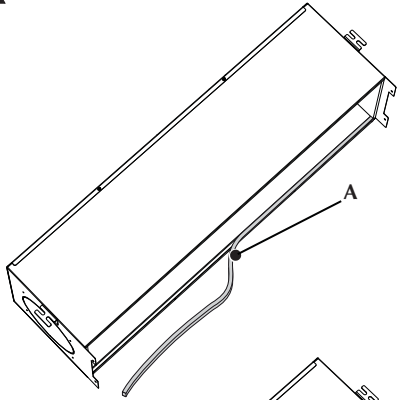


Fig.7

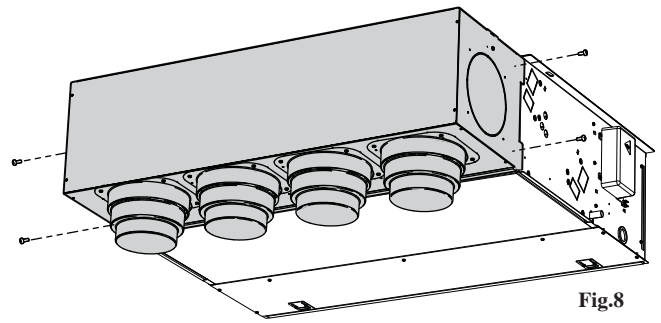


Fig.8

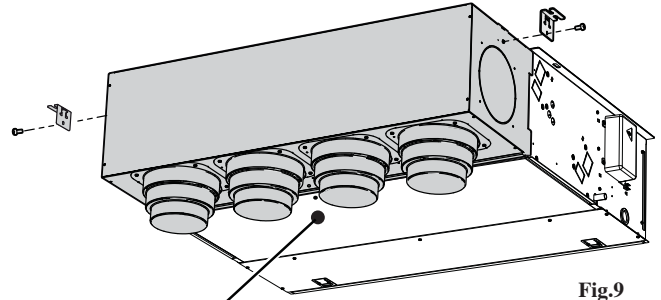


Fig.9

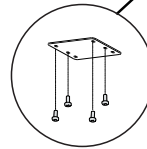


Fig.10



PM670V

### INSTALLING THE FLOW CIRCULAR FLANGE KIT (KJV ACCESSORY)

The sides of the PM\_V flow plenum are set for the connection of an additional circular section channel by means of the KJV accessory (flow flange kit).

- Use cutting nippers to remove the four junction points of the sheet metal push-out element (fig.11).
- Use a cutting tool to cut the internal insulation from the outside along the circumference and remove it (fig.12).
- Prepare the flange as indicated in the KJV accessory instructions.
- Use the four screws to fasten the KJV accessory (fig.13).

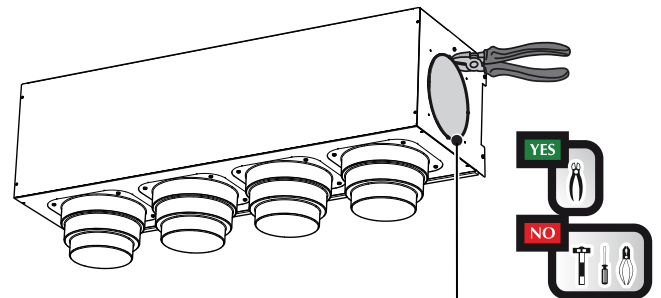
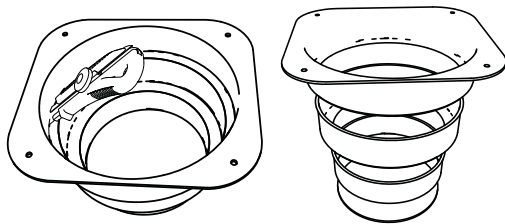
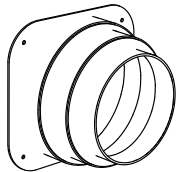


Fig.11

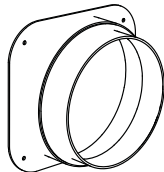
Fig.14



Ø 150



Ø 180



Ø 200

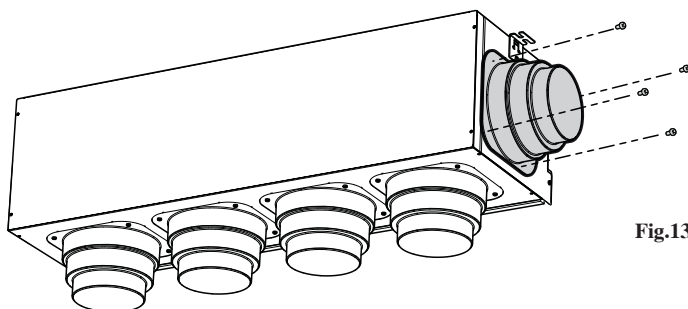
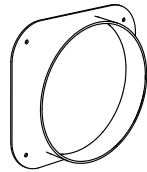


Fig.13

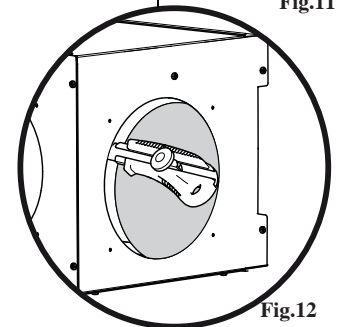
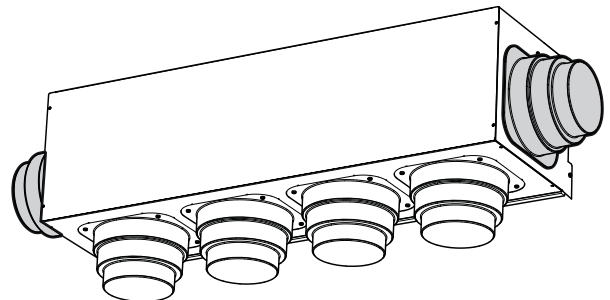


Fig.12





## DESCRIPTION

PM\_V est un plenum de soufflage réalisé en tôle galvanisée, doté d'isolation interne avec brides circulaires à section variable en matière plastique. Cet accessoire permet de raccorder les canaux de section circulaire à la bouche de soufflage de l'unité VED.

L'accessoire PM\_V permet le soufflage longitudinal et perpendiculaire au flux d'air qui traverse l'unité VED, selon les nécessités de l'installation.

Le flanc du plenum de soufflage PM\_V a la prédisposition pour le raccordement d'un canal de section circulaire supplémentaire au moyen de l'accessoire KfV.

## COMPOSANTS DU KIT:

- Plenum de soufflage
- 4 Brides circulaires dans la coupe PM450V.
- 5 Brides circulaires dans la coupe PM670V.
- 2 Etriers de fixation.
- 1 Etrier de support dans la coupe PM670V.
- 22 Vis taraudeuses dans la coupe PM450V.
- 26 Vis taraudeuses dans la coupe PM670V.
- 3 Joint avec côté adhésif.

**⚠ L'appareil doit être installé conformément aux règles nationales concernant les installations. Avant d'effectuer toute intervention, se munir d'équipements de protection individuelle adéquats. Avant de commencer l'installation du plenum, il est nécessaire de choisir le sens de soufflage (longitudinal ou perpendiculaire).**

## INSTALLATION DES BRIDES CIRCULAIRES À SECTION VARIABLE

- Choisir le diamètre le plus approprié parmi ceux disponible (Ø 200 mm, Ø 180 mm, Ø 150 mm).
- Enlever le disque de fermeture de la bride circulaire en entaillant (de l'intérieur) avec un outil coupant la partie avant. L'épaisseur du plastique au niveau des angles de la bride circulaire est plus fine pour faciliter la coupe (fig. 14).
- Fixer les brides sur le plenum PM\_V sur le plenum avec les vis taraudeuses (fig.1).

## INSTALLATION LONGITUDINALE DU PLENUM DE SOUFLAGE

- Coller le côté adhésif du joint isolant le plus court (A) sur le pli du panneau de fermeture (fig. 2).
- Coller le côté adhésif des joints les plus longs sur le côté externe des plis (B) (fig. 2).
- Fixer l'accessoire PM\_V à la bouche de soufflage de l'unité avec les quatre vis fournies (fig. 3).
- Installer les deux étriers de fixation dans les œillets latéraux appropriés et fixer les avec les deux vis fournies (fig. 4).
- Dans la coupe PM670V, il est nécessaire de monter l'étrier de support externe avec les quatre vis fournies. (fig.5).

## INSTALLATION PERPENDICULAIRE DU PLENUM DE SOUFLAGE

- Enlever les dix vis de fixation de l'accessoire PM\_V (fig. 6).
- Positionner la bride vers le bas et fixer la avec les vis enlevées à l'étape précédente (fig. 6).
- Coller le côté adhésif de la bande isolante la plus courte sur le pli du panneau de fermeture (A), (fig. 7).
- Coller le côté adhésif des deux joints les plus longs sur le côté externe des plis (B) (fig. 7).
- Fixer l'accessoire PM\_V à la bouche de soufflage de l'unité avec les quatre vis fournies (fig. 8).
- Installer les deux étriers de fixation dans les œillets latéraux et fixer les avec les deux vis fournies (fig. 9).
- Dans la coupe PM670V, il est nécessaire de monter l'étrier de support externe avec les quatre vis fournies. (fig.10).

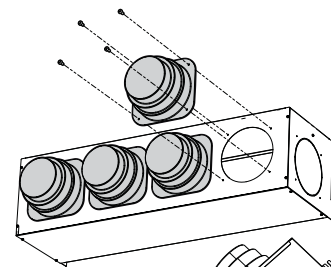


Fig.1

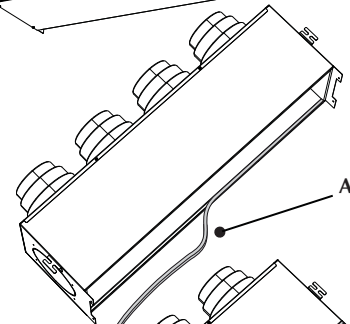


Fig.2

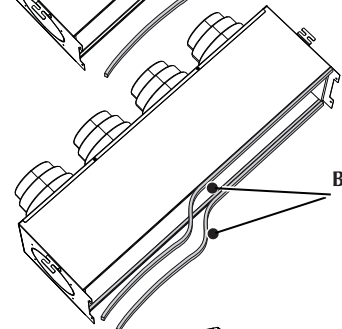


Fig.3

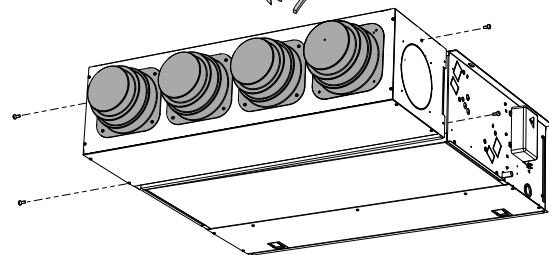


Fig.4

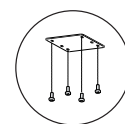


Fig.5



PM670V

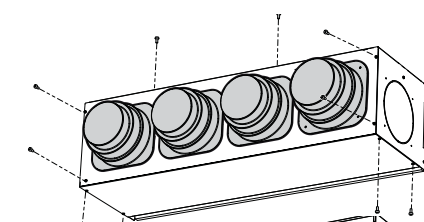
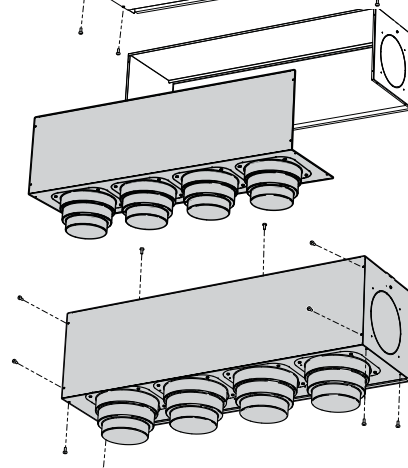


Fig.6



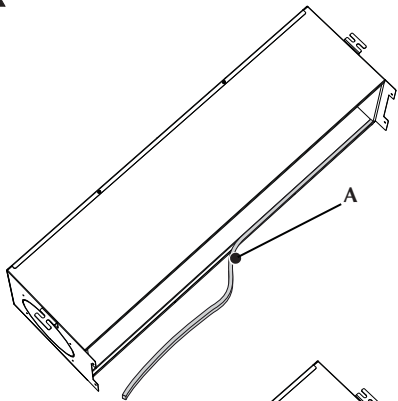


Fig.7

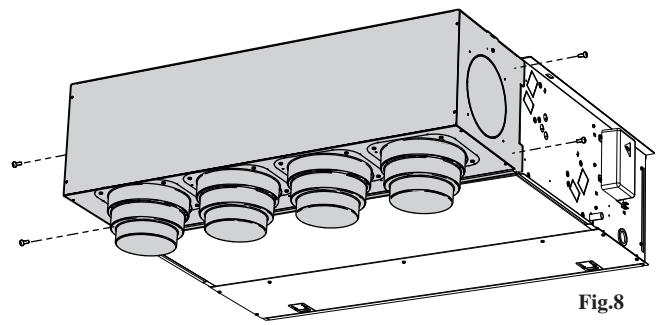
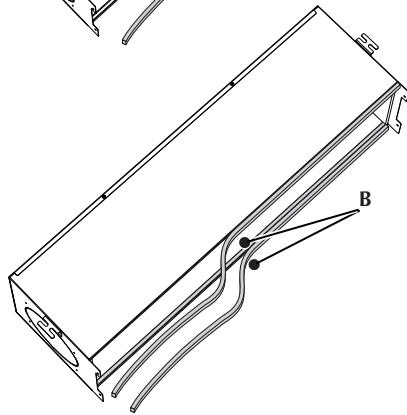


Fig.8

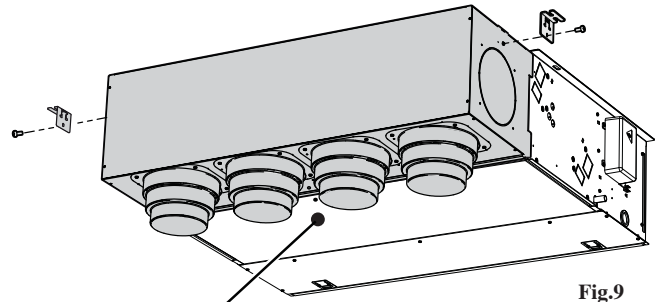


Fig.9

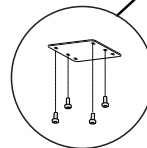


Fig.10



PM670V

## MONTAGE DU KIT DE BRIDE CIRCULAIRE DE SOUFFLAGE (ACCESSOIRE KfV)

Le flanc du plenum de soufflage PM\_V a la prédisposition pour le raccordement d'un canal de section circulaire au moyen de l'accessoire KfV (kit de la bride de soufflage).

- Enlever à l'aide d'une pince coupante les quatre points d'union de l'élément prédécoupé en tôle (fig. 11).
- Entailler à partir de l'extérieur avec un outil coupant l'isolant se trouvant à l'intérieur, le long de la circonférence, puis enlever le (fig. 12).
- Préparer la bride en suivant les instructions de l'accessoire KfV.
- Fixer l'accessoire KfV avec les quatre vis (fig. 13).

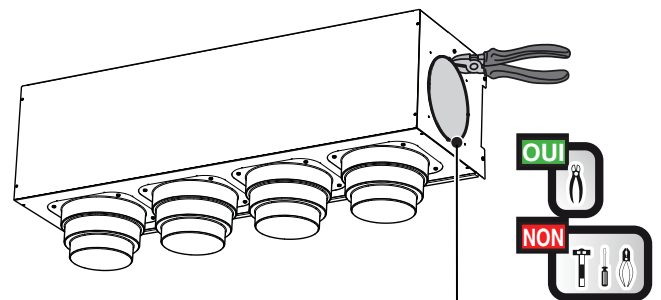


Fig.11

Fig.14

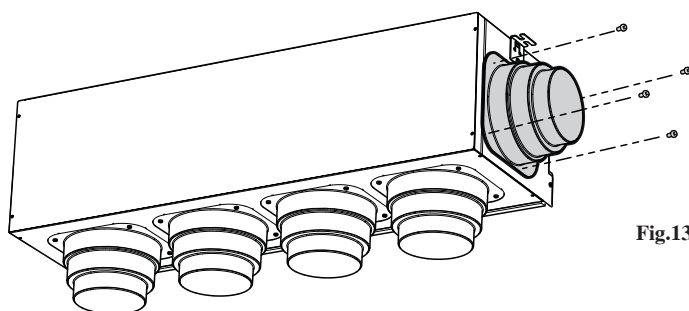
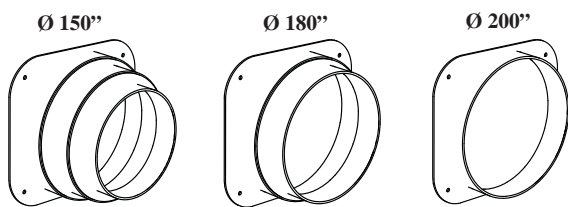
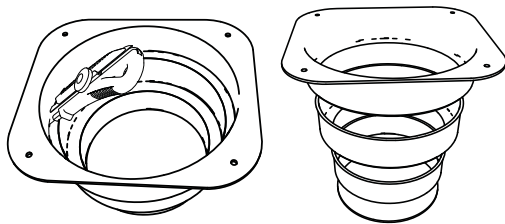


Fig.13

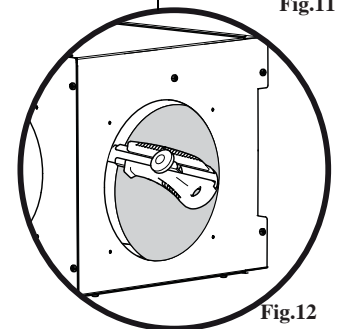
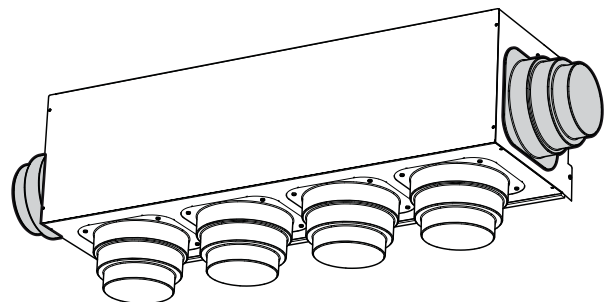


Fig.12





## BESCHREIBUNG

PM\_V ist ein Zuluft-Plenum aus verzinktem Blech und vollständig isoliert, mit runden Flanschen aus Kunststoff und variierbarem Querschnitt. Dieses Zubehör erlaubt den Anschluss rechteckige Kanäle an der Auslassöffnung der VED-Einheit.

Je nach anlagentechnischen Erfordernissen erlaubt das Zubehör PM\_V den Auslass sowohl in Längsrichtung als auch in Richtung senkrecht zum Luftstrom durch die VED Einheit.

Die Seitenteile des Zuluft-Plenum PM\_V sind vorbereitet für den Anschluss eines weiteren Kanals mit kreisförmigem Querschnitt mittels Zubehör KFV.

## INHALT DES SETS:

- Zuluft-Plenum
- 4 runde Flanschen der Größe PM450V
- 5 runde Flanschen der Größe PM670V
- 2 Befestigungsbügel
- 1 Stützbügel der Größe PM670V
- 22 selbstschneidende Schrauben der Größe PM450V
- 26 selbstschneidende Schrauben der Größe PM670V
- 3 Dichtungen mit Klebeseite

**⚠ Das Gerät ist gemäß den in den einzelnen Ländern geltenden Vorschriften der Anlagentechnik zu installieren. Vor jedem Eingriff ist die erforderliche persönliche Schutzausrüstung anzulegen. Vor Beginn der Installation des Plenums ist die Auslassrichtung festzulegen (längs oder senkrecht).**

## INSTALLATION DER RUNDEN FLANSCHEN MIT VERÄNDERBAREM QUERSCHNITT

- Aus den zur Verfügung stehenden den geeigneten Durchmesser wählen (Ø 200 mm, Ø 180 mm, Ø 150 mm).
- Verschlusscheibe der runden Flanschen entfernen, indem von Innen mit einem Schnittwerkzeug auf die Vorderseite eingewirkt wird. Die Stärke des Kunststoffes ist an den Seiten der runden Flansch dünner, um den Einschnitt zu erleichtern (Abb. 14).
- Die Flanschen auf den Plenum PM\_V mit den gelieferten selbstschneidenden Schrauben (Abb. 1) befestigen.

## INSTALLATION DES AUSLASSPLENUMS IN LÄNGSRICHTUNG

- Die Klebeseite der kürzeren Isolierdichtung (A) an der inneren Aufkantung der Abdeckplatte (Abb. 2) anbringen.
- Die Klebeseite der beiden längeren Isolierdichtungen (B) an der äußeren Aufkantung (Abb. 2) befestigen.
- Zubehör PM\_V an der Auslassöffnung der Einheit mit vier der mitgelieferten Schrauben befestigen (Abb. 3).
- Die beiden Befestigungswinkel in die entsprechenden Schlitze an den Seiten einsetzen und mit den beiden mitgelieferten Schrauben befestigen (Abb. 4).
- In der Größe PM670V muss der äußere Stützbügel mithilfe der vier gelieferten Schrauben installiert werden (Abb. 5).

## SENKRECHTE INSTALLATION DES AUSLASSPLENUMS

- Die zehn Schrauben des Zubehörs PM\_V entfernen (Abb. 6).
- Flansch nach unten drehen und mit den im vorherigen Schritt entfernten Schrauben befestigen (Abb. 6).
- Die Klebeseite des kürzeren Isolierstreifens (A) an der inneren Aufkantung der Abdeckplatte (Abb. 7) anbringen.
- Die Klebeseite der beiden längeren Isolierdichtungen (B) an der äußeren Aufkantung (Abb. 7) befestigen.
- Zubehör PM\_V an der Auslassöffnung der Einheit mit vier der mitgelieferten Schrauben befestigen (Abb. 8).
- Die beiden Befestigungswinkel in die entsprechenden Schlitze an den Seiten einsetzen und mit den beiden mitgelieferten Schrauben befestigen (Abb. 4).
- In der Größe PM670V muss der äußere Stützbügel mithilfe der vier gelieferten Schrauben installiert werden (Abb. 10).

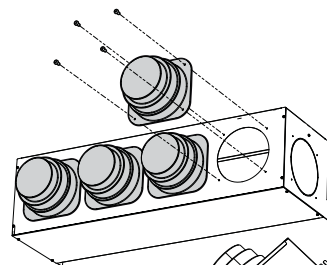


Abb. 1

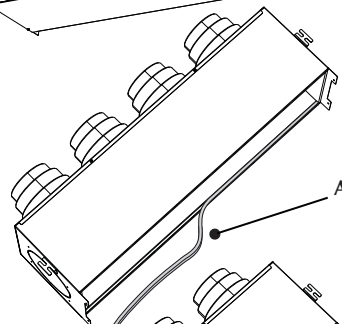


Abb. 2

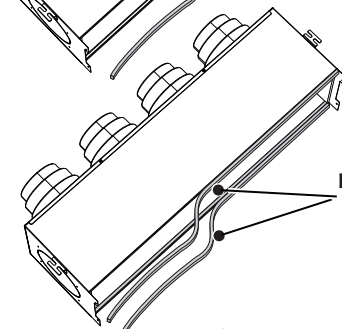


Abb. 3

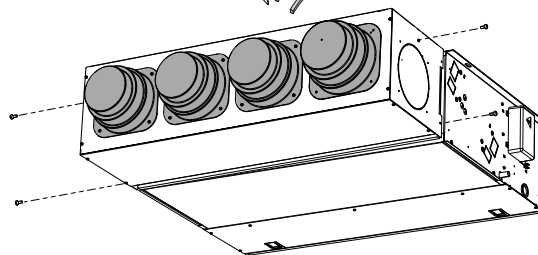


Abb. 4

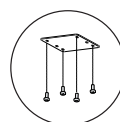


Abb. 5



PM670V

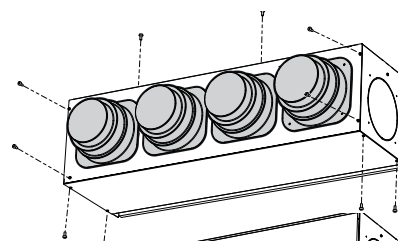
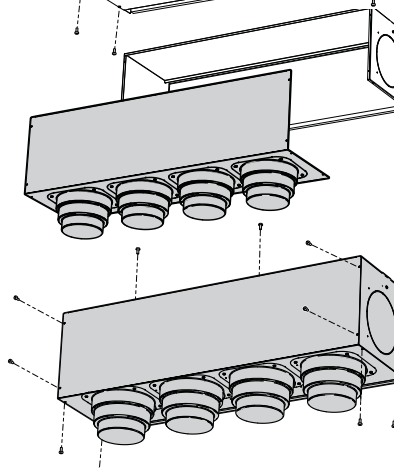


Abb. 6



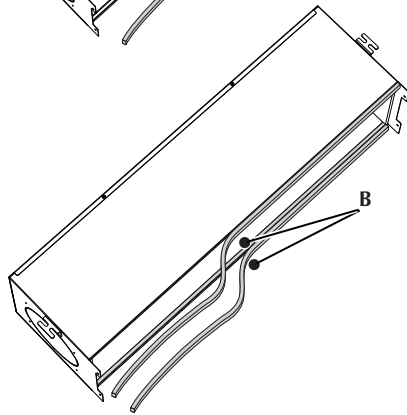
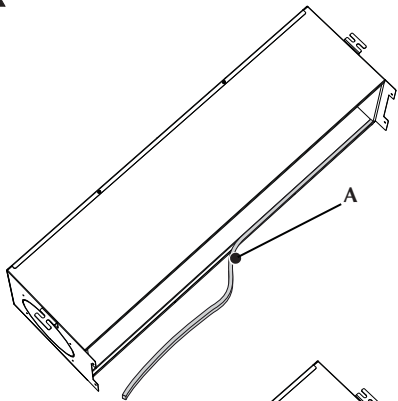


Abb. 7

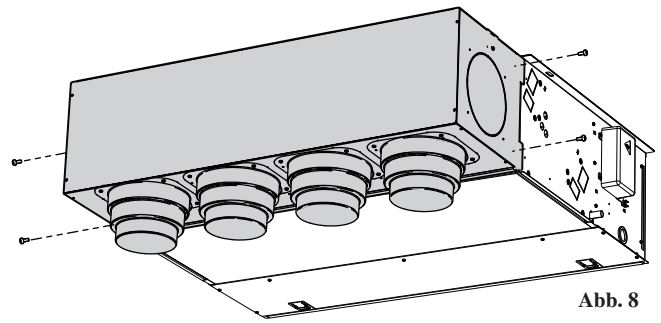


Abb. 8

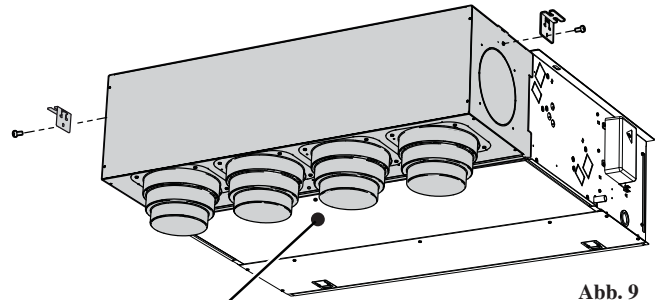


Abb. 9

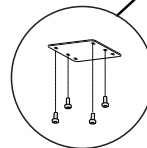


Abb. 10



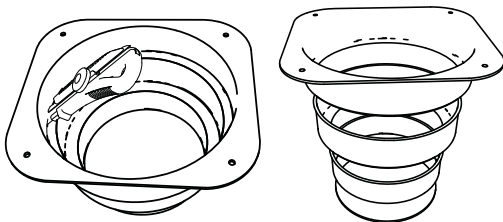
PM670V

## INSTALLATION DES ZURÜSTAZES RUNDFLANSCH FÜR DEN AUSLASS (ZUBEHÖR KFV)

Die Seitenteile des Zuluft-Plenum PM\_V sind vorbereitet für den Anschluss eines Kanals mit kreisförmigem Querschnitt mittels Zubehör KFV (Zurüstsatz Auslassflansch).

- Mit einem Seitenschneider die vier Verbindungspunkte mit dem Vorstanzteil aus Blech durchtrennen (Abb. 11).
- Mit einem Schneidwerkzeug von außen die innere Isolierung ringsherum einschneiden und entfernen (Abb. 12).
- Flansch wie in der Anleitung des Zubehörs KFV angegeben vorbereiten.
- Zubehör KFV mit den vier Schrauben (Abb. 13) befestigen.

Abb. 14



Ø 150

Ø 180

Ø 200

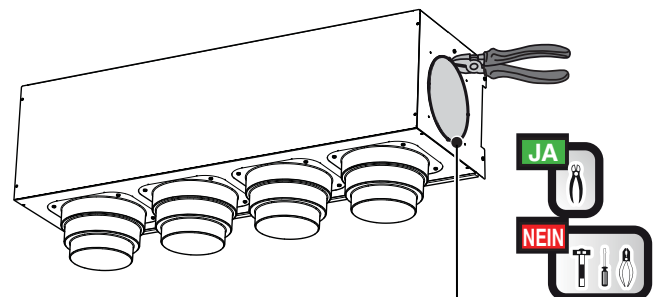
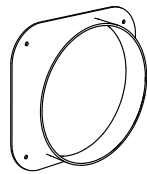
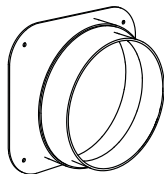
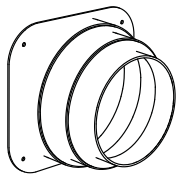


Abb. 11

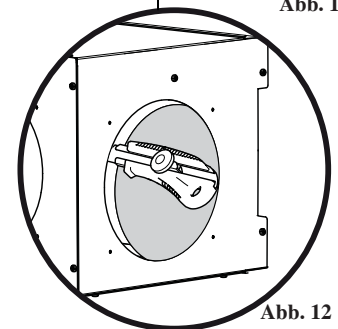


Abb. 12

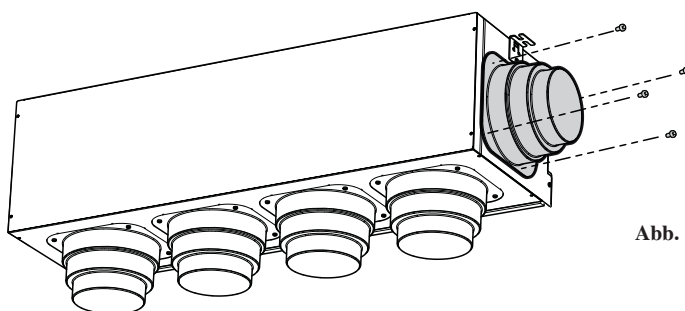
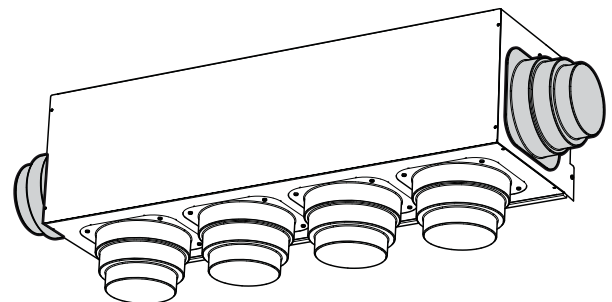


Abb. 13



## DESCRIPCIÓN

PM\_V es una cámara de sobrepresión de impulsión realizada en chapa galvanizada y aislada internamente con bridas circulares de sección variable en material plástico. Este accesorio permite conectar canales de sección circular a la boca de impulsión de la unidad VED. En base a las distintas necesidades de instalación el accesorio PM\_V permite la impulsión tanto en dirección longitudinal como en dirección perpendicular al flujo de aire que atraviesa la unidad VED.

En los lados de la cámara de sobrepresión de impulsión PM\_V se encuentra preparada la conexión para otro canal de sección circular mediante el accesorio KFV.

## COMPONENTES DEL KIT:

- Cámara de sobrepresión de impulsión
- N.º 4 Bridas circulares en el tamaño PM450V
- N.º 5 Bridas circulares en el tamaño PM670V
- N.º 2 Abrazaderas de fijación
- N.º 1 Abrazadera de soporte en el tamaño PM670V
- N.º 22 Tornillos autorroscantes en el tamaño PM450V
- N.º 26 Tornillos autorroscantes en el tamaño PM670V
- N.º 3 Juntas con lado adhesivo

**⚠ Hay que instalar el equipo conforme con las reglas de instalación nacionales. Antes de llevar a cabo cualquier tipo de intervención, provéase de los oportunos equipos de protección individual. Antes de iniciar la instalación de la cámara de sobrepresión, decida el sentido de impulsión (longitudinal o perpendicular).**

## INSTALACIÓN DE LAS BRIDAS CIRCULARES DE SECCIÓN VARIABLE

- Seleccione el diámetro más indicado entre los que están a disposición ( $\varnothing$  200 mm,  $\varnothing$  180 mm,  $\varnothing$  150 mm).
- Quite el disco de cierre de la brida circular cortando (desde el interior) su parte frontal, con una herramienta de corte. El espesor del plástico en los ángulos de la brida circular es más fino para facilitar el corte (fig. 14).
- Fije las bridas en la cámara de sobrepresión PM\_V con los tornillos autorroscantes suministrados (fig. 1).

## INSTALACIÓN LONGITUDINAL DE LA CÁMARA DE SOBREPRESIÓN DE IMPULSIÓN

- Pegue el lado adhesivo de la junta aislante más corta (A) en el pliegue interno del panel de cierre (fig. 2).
- Pegue el lado adhesivo de las dos juntas más largas en el lado externo de los pliegues (B) (fig. 2).
- Fije el accesorio PM\_V a la boca de impulsión de la unidad con los cuatro tornillos suministrados (fig. 3).
- Instale las dos abrazaderas de fijación en los agujeros laterales correspondientes y fíjelas con los dos tornillos suministrados (fig. 4).
- En el tamaño PM670V es necesario instalar la abrazadera de soporte externa con los cuatro tornillos suministrados. (fig. 5).

## INSTALACIÓN PERPENDICULAR DE LA CÁMARA DE SOBREPRESIÓN DE IMPULSIÓN

- Extraiga los diez tornillos de fijación del accesorio PM\_V (fig. 6).
- Gire la brida hacia abajo y fíjela con los tornillos quitados en el punto anterior (fig. 6).
- Pegue el lado adhesivo de la tira aislante más corta en el pliegue interno del panel de cierre (A) (fig. 7).
- Pegue el lado adhesivo de las dos juntas más largas en el lado externo de los pliegues (B) (fig. 7).
- Fije el accesorio PM\_V a la boca de impulsión de la unidad con los cuatro tornillos suministrados (fig. 8).
- Instale las dos abrazaderas de fijación en los agujeros laterales correspondientes y fíjelas con los dos tornillos suministrados (fig. 9).
- En el tamaño PM670V es necesario instalar la abrazadera de soporte externa con los cuatro tornillos suministrados. (fig. 10).

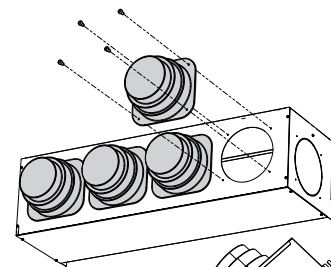


Fig. 1

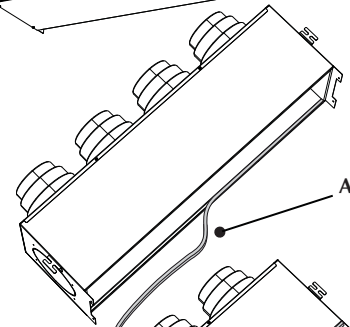


Fig. 2

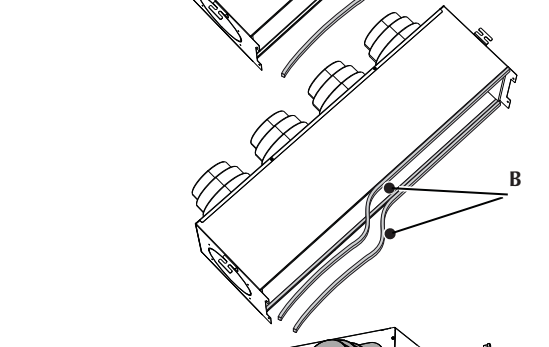


Fig. 3

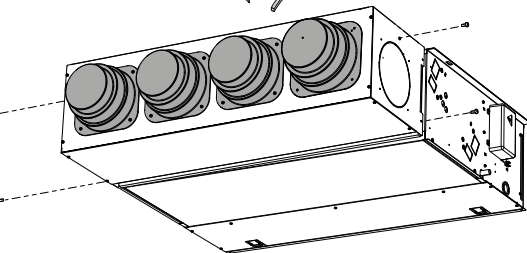


Fig. 4

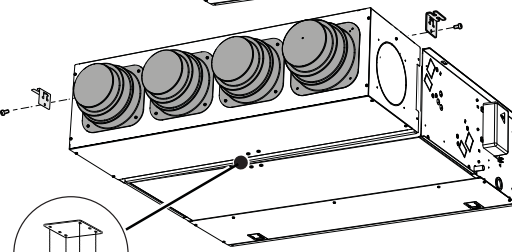
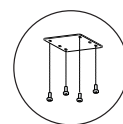


Fig. 5



PM670V

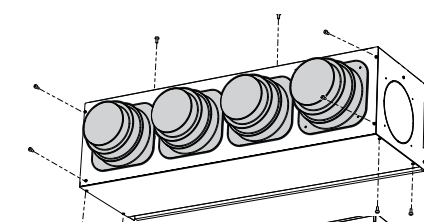
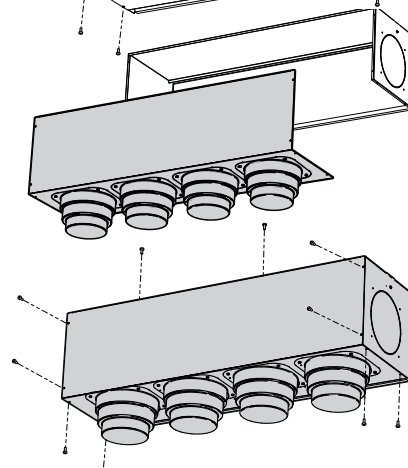


Fig. 6



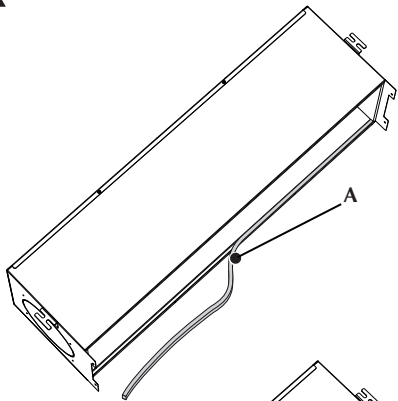


Fig. 7

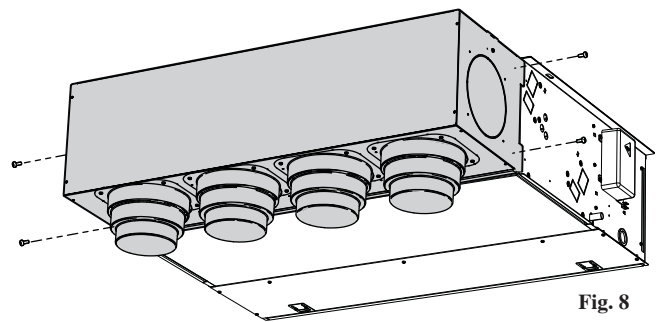
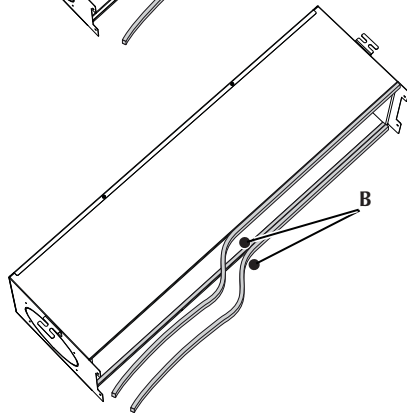


Fig. 8

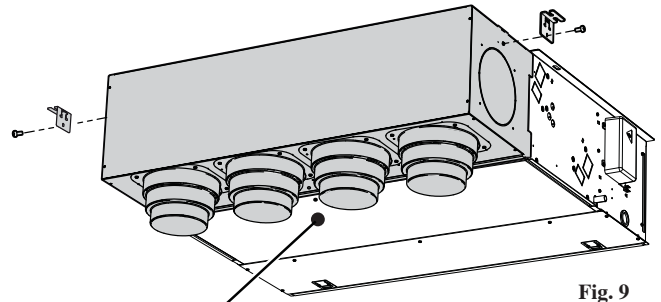


Fig. 9

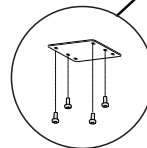


Fig. 10



PM670V

## INSTALACIÓN DEL KIT BRIDA CIRCULAR DE IMPULSIÓN (ACCESORIO KFV)

En los lados de la cámara de sobrepresión de impulsión PM\_V se encuentra preparada la conexión de un canal de sección circular mediante el accesorio KFV (kit brida de impulsión).

- Con un alicate corte los cuatro puntos de unión del semitroquelado de chapa (fig. 11).
- Ejerza presión desde afuera sobre el aislante interno que está en la circunferencia, con una herramienta de corte, y quítelo (fig. 13).
- Prepare la brida como se indica en las instrucciones del accesorio KFV.
- Fije el accesorio KFV con los cuatro tornillos (fig. 13).

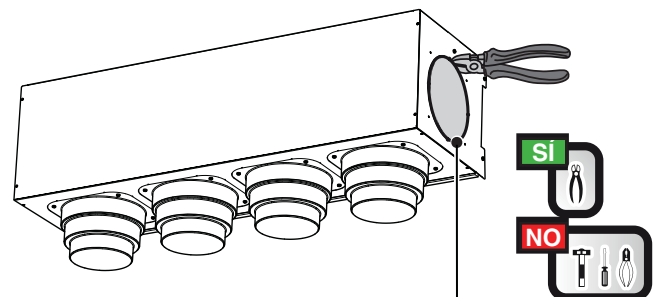
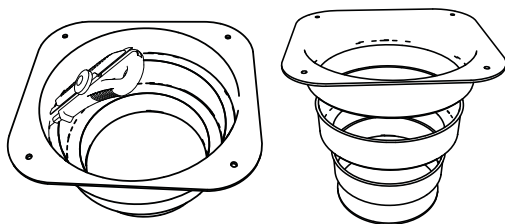


Fig. 11

Fig. 14



Ø 150

Ø 180

Ø 200

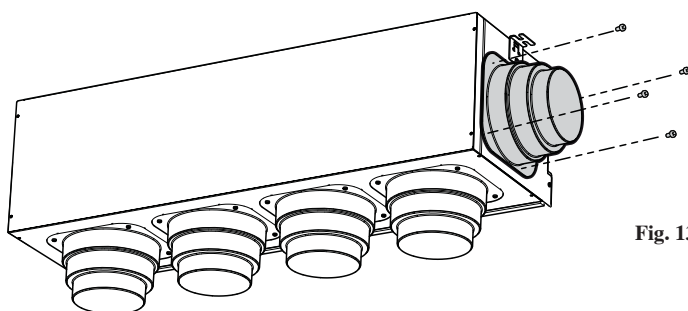
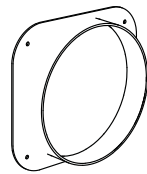
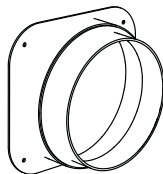
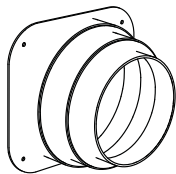


Fig. 13

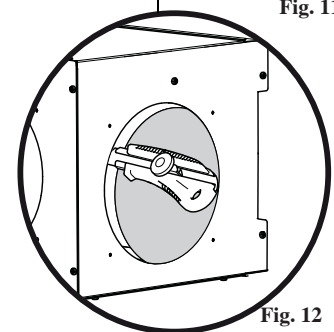
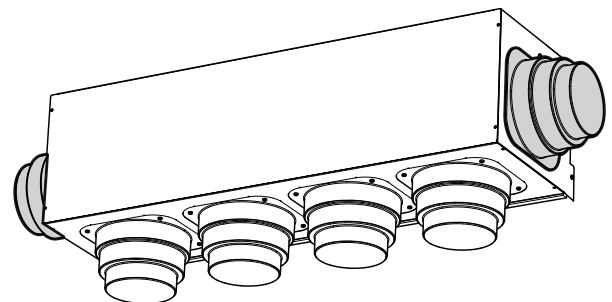
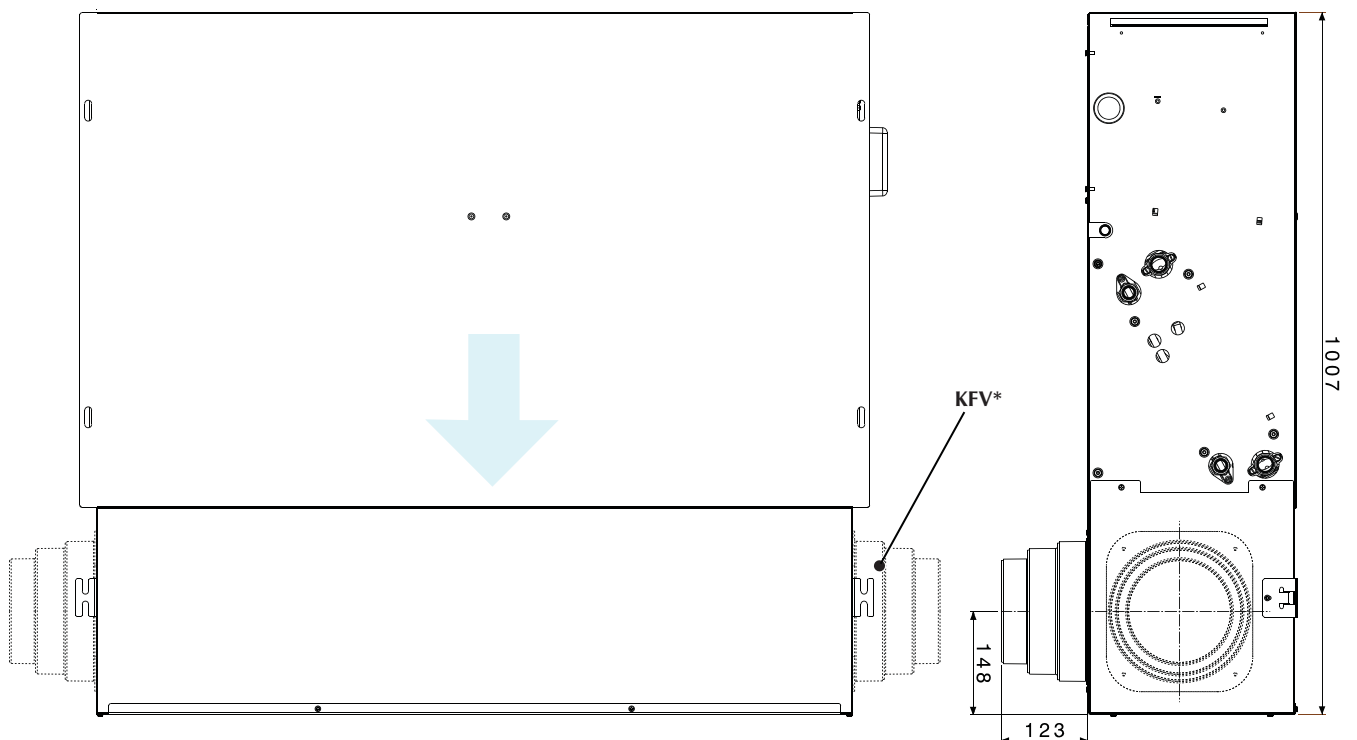
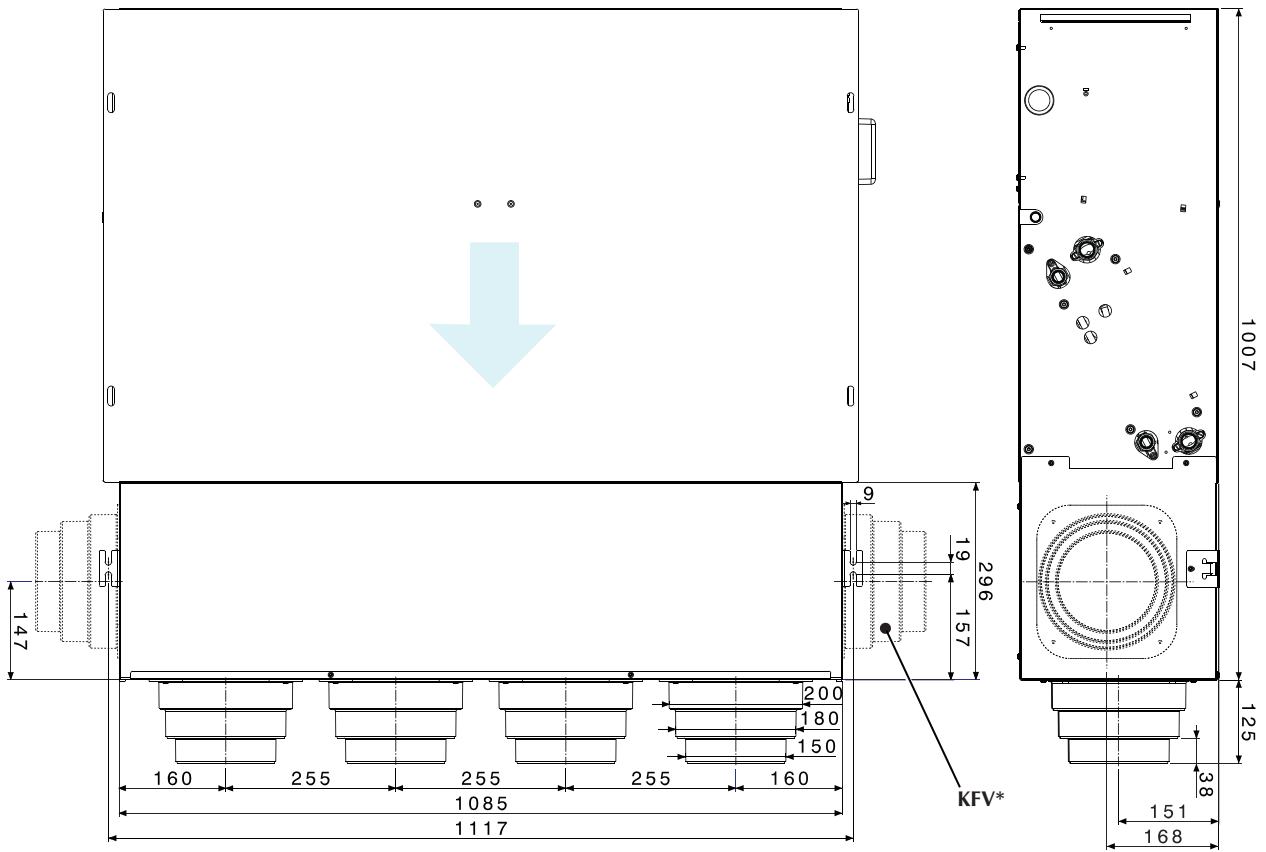


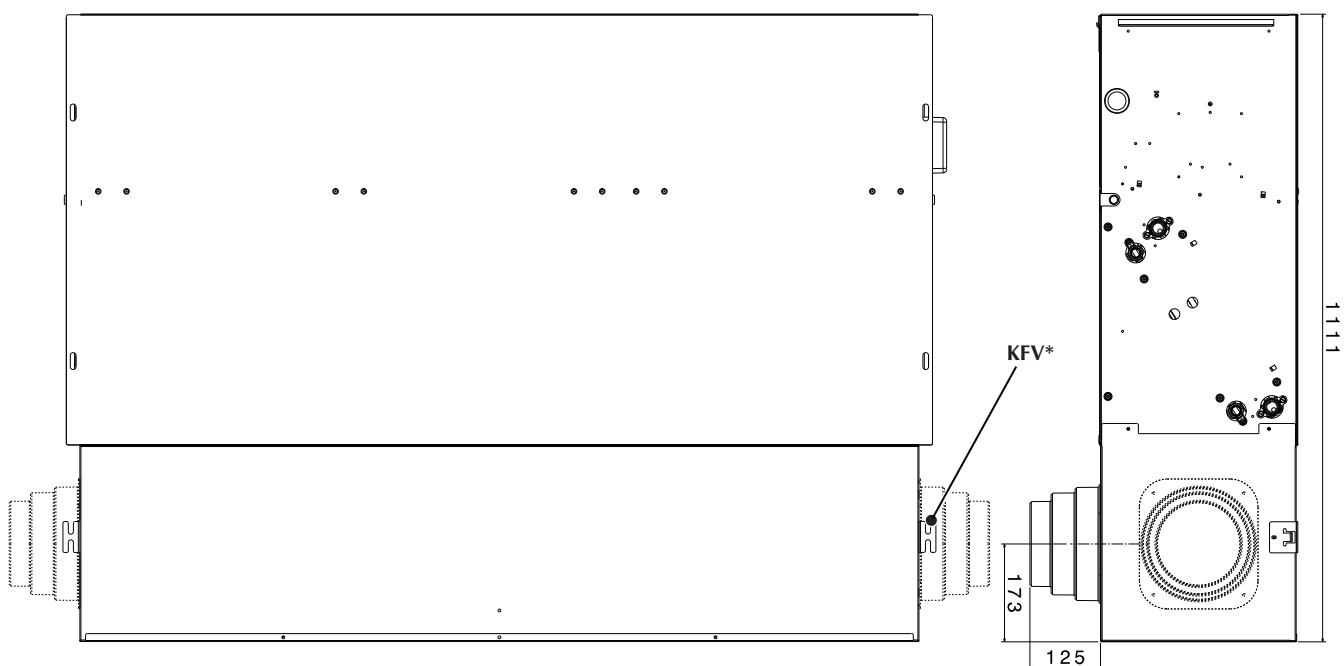
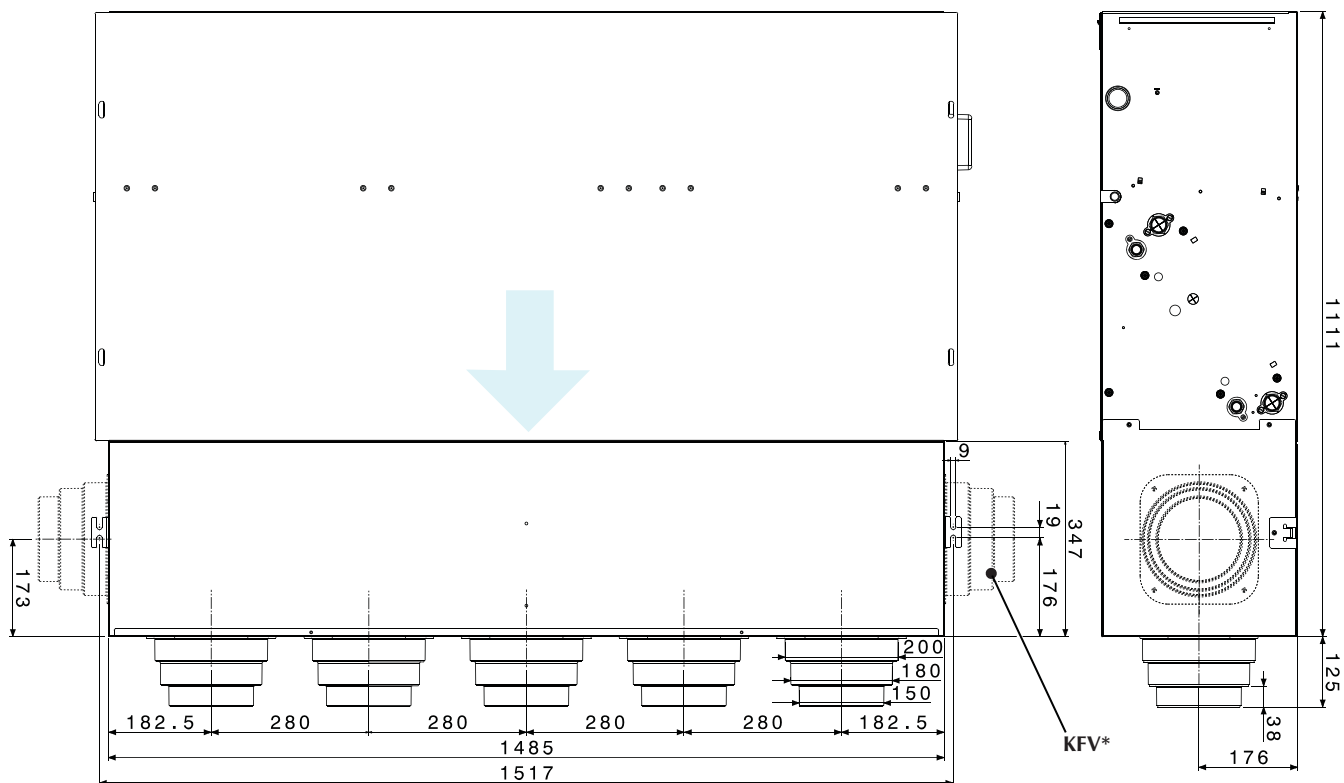
Fig. 12





\* = ACCESSORIO KJV DA ACQUISTARE SEPARATAMENTE / ACCESSOIRE KJV VENDU SEPARÉMENT / KJV ACCESSORY TO BE PURCHASED SEPARATELY / ZUBEHÖR KJV MUSS SEPARAT ERWORBEN WERDEN / EL ACCESORIO KJV SE DEBE COMPRAR POR SEPARADO





\* = ACCESSORIO KfV DA ACQUISTARE SEPARATAMENTE / ACCESSOIRE KfV VENDU SEPARÉMENT / KfV ACCESSORY TO BE PURCHASED SEPARATELY / ZUBEHÖR KfV MUSS SEPARAT ERWORBEN WERDEN / EL ACCESORIO KfV SE DEBE COMPRAR POR SEPARADO



I dati tecnici riportati nella presente documentazione non sono impegnativi.  
AERMEC S.p.A. si riserva la facoltà di apportare in qualsiasi momento tutte le modifiche ritenute necessarie per il miglioramento del prodotto.  
Les données mentionnées dans ce manuel ne constituent aucun engagement de notre part. Aermec S.p.A. se réserve le droit de modifier à tous moments les données considérées nécessaires à l'amélioration du produit.

Technical data shown in this booklet are not binding.  
Aermec S.p.A. shall have the right to introduce at any time whatever modifications deemed necessary to the improvement of the product.

Im Sinne des technischen Fortschrittes behält sich Aermec S.p.A. vor, in der Produktion Änderungen und Verbesserungen ohne Ankündigung durchzuführen.

Los datos técnicos indicados en la presente documentación no son vinculantes.  
Aermec S.p.A. se reserva el derecho de realizar en cualquier momento las modificaciones que estime necesarias para mejorar el producto.

---

**AERMEC S.p.A.**

37040 Bevilacqua (VR) - Italia  
Via Roma, 996 - Tel. (+39) 0442 633111  
Telefax (+39) 0442 93730 - 0442 93566  
[www.aermec.com](http://www.aermec.com)

---